DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. 1 / Data: 20.05.2025

1. Titular agrement și Producător

- **Denumire:** S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.
- **Sediu social și punct de lucru:** Loc. Petrești, Str. Zorilor, nr. 1, jud. Alba
- **Contact:** Tel.: 0258 743 682, Fax: 0258 743 284
- **Sistem de management integrat:** Certificat și auditat periodic de SRAC CERT S.R.L. conform standardelor de referință: **SR EN ISO 9001:2015**, **SR EN ISO 14001:2015**, **SR EN ISO 45001:2018**.

2. Identificarea produselor și Domeniul de utilizare

Gama de produse: Elemente prefabricate din beton armat de formă rectangulară pentru cămine de vizitare și cămine de racord sau inspecție, având latura nominală interioară LN > 1250 mm.
Destinație: Realizarea structurilor de cămine aferente rețelelor edilitare sub nivelul terenului: canalizări (ape pluviale, menajere, decantare), rețele de apă (cămine de vane), stații de pompare, instalații hidrotehnice, rețele electrice și telecomunicații.

Prezenta declarație acoperă următoarele repere:

- Segment intermediar din beton armat 1500/1500/500 mm
- Segment intermediar din beton armat 1500/1500/1000 mm
- Segment intermediar din beton armat 1500/1500/1500 mm
- Segment intermediar din beton armat 2000/1500/500 mm
- Segment intermediar din beton armat 2000/1500/1000 mm
- Segment intermediar din beton armat 2000/1500/1500 mm

3. Referința tehnică aplicabilă

Produsele au fost evaluate și sunt conforme cu Agrementul Tehnic nr. 001SC-01/351-2026 (valabil până la data de **25.02.2029**), elaborat de *Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă, INCD URBAN-INCERC, Sucursala Cluj-Napoca* (Grupa specializată nr. 1: Elemente structurale și fundații).

4. Caracteristici tehnice și Performanțe garantate

În conformitate cu dosarul tehnic al agrementului, produsele îndeplinesc următoarele proprietăți fizico-mecanice:

- **Clasa betonului (rezistență la compresiune):** Conforming fișei lotului, clasele agreate sunt **C25/30, C30/37, C35/45 sau C40/50**, preparat cu ciment tip **CEM II/A-M (S-LL) 42.5R**, agregate naturale 0-16 mm, aditivi și apă.
- **Armare:** Carcase structurale realizate din oțel-beton marca **BST 500**, dimensionate pe tip de element conform solicitărilor de calcul.
- **Clasa de reacție la foc:** Clasa **A1** (produs incombustibil) conform Regulamentului CE și normativelor naționale.
- **Securitate radiologică (Igienă și Mediu):** Concentrația de activitate a radionuclizilor pentru cimentul CEM II/A-M (S-LL) 42.5R utilizat este conformă Raportului de încercare nr.

203/29.04.2022 emis de IFIN-HH București, având un indice de concentrație al activității de doar **I = 0,221 Bq * kg-^{1}**, situându-se mult sub limitele de excepție legale.

- **Clase de încărcare pentru Plăcile de acoperire:** În funcție de destinația proiectului, elementele de acoperire pot prelua și îngloba dispozitive de închidere (rame și capace conform SR EN 124-1:2015) specifice claselor de trafic de la **A15** (pietonal) până la **D400** (căi de circulație auto), **E600** sau **F900** (încărcări speciale pe osie).

5. Reglementări și standarde de proiectare/execuție respectate

La proiectarea și fabricarea elementelor au fost integrate cerințele următoarelor normative de referință:

- **SR EN 206+A1:2017** – Beton. Specificație, performanță, producție și conformitate.
- **NE 012/1-2022 & NE 012/2-2022** – Normative pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton.
- **NE 013-2002** – Cod de practică pentru execuția elementelor prefabricate din beton.
- **GE 014-1997** – Ghid tehnic de utilizare a dispozitivelor de transport și manipulare a prefabricatelor.

6. Condiții de trasabilitate, Manipulare și Garanție

- **Identificare / Etichetare:** Fiecare element este individualizat prin etichetă ce conține elementele obligatorii de trasabilitate (Producător, lot/data fabricației, dimensiuni, clasa de încărcare, viza CTC).
- **Manipulare:** Exclusiv mecanizată, prin intermediul ancorelor/urechilor de ridicare din oțel-beton înglobate structural în elemente.
- **Punerea în operă:** Se realizează după atingerea maturării de referință (de regulă la 28 de zile), pe un pat de fundare nivelat și compactat din nisip sau balast stabilizat (grosime 10-15 cm, $P_n \geq 95\%$) sau pe beton de egalizare.
- **Termen de garanție:** Producătorul acordă o garanție de **5 ani de la data livrării**, cu condiția respectării stricte a instrucțiunilor tehnice de transport, depozitare, manipulare și montaj.

7. Declarația Producătorului

S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. declară pe proprie răspundere că produsele din beton armat livrate în baza prezentului document sunt conforme cu caracteristicile din Agrementul Tehnic nr. 001SC-01/351-2026 și că parametrii tehnici au fost verificați prin sistemul intern de control al producției, în laboratoare autorizate.

Florin Basaraba, Responsabil controlul productiei in fabrica



FABRICA PETREȘTI
Sediu central - jud. Alba
str. Zorilor, nr. 1, Petrești.
tel. 0258 743 682
fax 0258 743 284
office@elis.ro

FABRICA STOENEȘTI
Punct de lucru - jud. Prahova
str. Independenței, nr. 107,
Ariceștii Rahtivani.
tel. 0244 380 835/836/837
fax 0244 380 838
office-ph@elis.ro

FABRICA SECUIENII NOI
Punct de lucru - jud. Neamț
DN2 (E85), nr. 66,
Secuienii Noi.
tel. 0370 501 199/129
fax 0370 501 198
office-nt@elis.ro

FABRICA VINȚU DE JOS
Punct de lucru - jud. Alba
str. Devei, nr. 17,
Vințu de Jos.
tel. 0751 514 442
office-ab@elis.ro

FABRICA ARAD
Punct de lucru - jud. Arad
DJ 709B Arad-Curtici,
km 3 + 800m stânga.
tel. 0743 239 479
office-ar@elis.ro